漢翔航空股份有限公司
AIDC/AEROSPACE INDUSTRIAL DEVELOPMENT CORPORATION

品質資料記錄
Quality Data Record (QDR)

QDR No. BPG0525

1.紀錄型態 RECORD TYPE	2.產品代號 PROD CODE	3.參考文件號碼 REF DOC No
	T-0-197-R-5101	N/A

A.母機 A/C　B.引擎 ENG　C.裝備 EQUIP ✔　D.零件 PART
E.軟體 S/W　F.其他 MISC

4.頁次/總頁數 PAGE/TOTAL PAGES 1/1

5.飛機機號/序號 A/C S/N	6.SWBS 號碼 SWBS NO	7.工單號碼/批號 SO/JO/LOT NO	8.供應商名稱 VENDOR NAME	9.供應商代號 VENDOR CODE	10.產品類別 PRODUCT
N/A	XXXX	20672279	N/A	N/A	N. ✔ 非特定 GENERAL

11.零件名稱 NOMENCLATURE: BRACKER RADIATOR ASSY

12.零件件號 PART ASSY NO.: 25-AMS-000.00.00

A. FAI　B. 1st R　C. CSP
D. FSF　E. RFC

13.裝機/零件序號 EQUIPART S/N	14.送檢數量 INSP QTY	15.拒收數量 REJ QTY	16.送檢單位 DEPT	17.工廠代碼 DEPT CODE	18.目前所在位置 CURRENT HOLDING AREA
N/A	1	1	TS350	610B	A. MRB CRIB　D. 庫房 STOCK B. ✔ 檢驗站 QC STATION　E. 供應商 SUPPLIER C. 生產線 PROD LINE　F. 客戶 CUSTOMER

19.項次 ITEM	19.缺失說明(缺點位置、圖號及驗收規範) DESCRIPTION(DISCREPANCY LOCATION AND BLUE PRINT/SPEC REQUIREMENT)
1	1.PER B/P HOLES LOCATION TOLERANCE SHOULD BE +-0.1mm NOW IS 11 HOLES OUT OF TOLERANCE 0.005- 0.120mm SEE ATTCHMENT 2.COUPONS TEST CLIMBING DRUM PEEL REQUIREMENT SHOULD BE 5.5N/mm/mm NOW IS 2 PLACES 4.5 AND5.3N/mm/mm SEE ATTCHMENT 3.COUPONS TEST LAP SHEAR REQUIREMENT SHOULD BE 37N/MM NOW IS 1 PLACE 35.8N/mm SEE ATTCHEMENT 附件 1119.4MS.pdf 9KB 2006-2.pdf 206KB 1057.pdf

QDR建立日期 2007/1/19	品管人員簽章(QC INSPECTOR) 605214 TEL 50257	2007/1/23 PM 02:10:05	21.品檢管理(QC SUPERVISER) MIA 605214 TEL 40257	2007/1/23 PM 02:10:34

20.項次 ITEM	22.處理結論 DISPOSITION	23.工令完成日 STOP/DATE		24.驗證日期 ACCEPT/DATE	
1	use as is 敬會專案室 MRB 組長簽章 2007/1/19				

26A.返修工時 RW	26B.重工工時 REWORK	26C.修理工時 REPAIR	26D.特採工時 STD REP	26E.報廢工時 SCRAP	26F.工令重製工時 REGRADE	26G.其他工時 OTH	27.RIR No.	28.缺陷分類 MINOR Y. N	29A.QC品管工程師審查 QC COMP REVIEW
0	0	0	0	0	0	0			

30.MRB工程師 MR/ENGR	31.客戶MRB工程師 CUSTOMER MR/ENGR	32.客戶要求回復日期 DOC SUBMIT TO CUSTOMER	33.報廢數量 NEG QTY	34.工令數量 TP QTY	35.工令號碼 SPINOFF SOR NO	36.分工 QDR No. SPINOFF QDR No.
			0	1		

37.MRB主管 MRB/A	38.客戶QA CUSTOMER QA	39.客戶回覆日期 CUSTOMER REPLY DOC	40.PO PO	41.附件 Attach Y 檔案 No.	42.AT/RCAR CAR INITIATED Y. ✔ N	43.客戶代表簽章 CUSTOMER REP.

02/09H　TQ-HR-029

12/12/2007