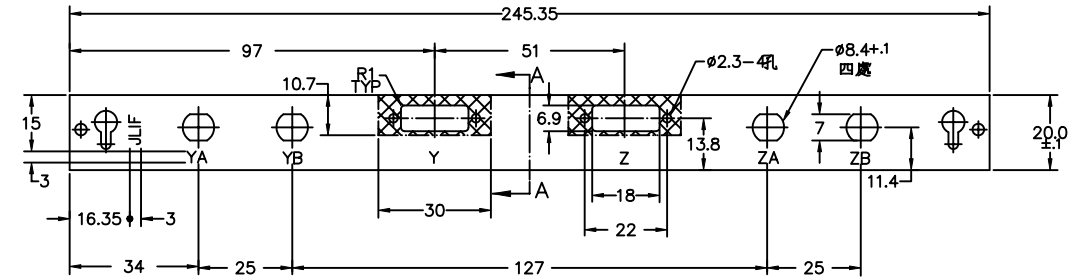
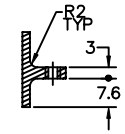
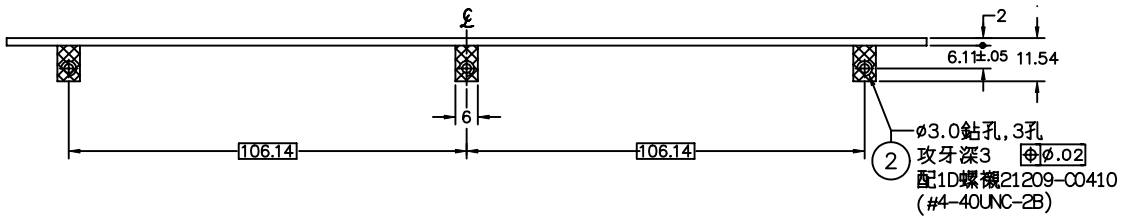
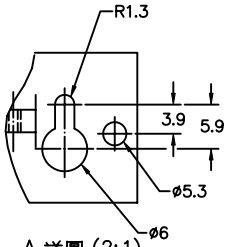
保密區分



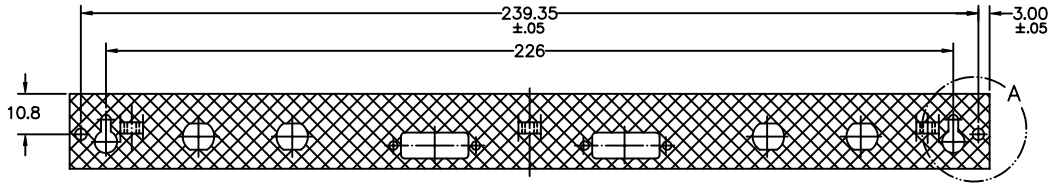


A−A 剖視





A 詳圖 (2:1)



註: 1. 去除尖角與毛頭
2. 標示 ▩ 局部區域
表處為:無色鉻酸鹽處理
MIL−C−5541 CLASS 3
其他區域
表處為:MIL−A−8625 TYPE II CLASS 1
3. 刻字染黑色

項次	序號(廠商代號)	零組件名稱	圖號(標準號,廠商參考號)	規格(材料)	件數
2	螺襯		21209−C0410	#4−40UNC−2B	3
1	本體			鋁合金 6061−T6	1

國家料號	零組件代號	軍用規範	項次	序號(廠商代號)	零組件名稱	圖號(標準號,廠商參考號)	規格(材料)	件數

表面處理	熱處理及性能要求	公差 2 級CSDSM 11.2	設計	潘本來	91.7.22	機能校正	彭永琛	91.7.22	單位	比例	淨重(公斤)	總件數	
	抗拉強度Kg/mm²	倒角	結構			工程校正			mm	1:1			
	屈伏強度Kg/mm²	圓角	材料			圖規校正					序號	項次	件數
	硬度	粗度 Ra 3.2	表面			品保							1
		第三角法	繪圖	蕭國興	91.7.22	審定							
		國家料號	圖名	JLIF 面板		檔號	AMS−CR−22		序號				
						圖號	AMS−CR−22 A2						

年月日